

中能建新疆投资公司乌鲁木齐 240MW 项目

涂料要求

一、防腐要求

1、防腐方案

表 3 常规防腐方案

常规防腐	● 外壁C5-内壁C4	○ 外壁C4-内壁C3	○ 外壁C3-内壁C2
------	-------------	-------------	-------------

2、油漆(底漆、中间漆及面漆)：国际油漆、海虹老人、佐敦，优选国际；

3、陆上及沿海塔架主体及附件的防腐，无特殊要求时按 Q/GW 201175 执行；海上及滩涂塔架主体及附件的防腐，无特殊要求时，按 Q/GW 201285.2 执行。

二、防腐方案

C5 级涂料防腐方案按表 5 要求执行。

表 5 C5 级涂料防腐（耐久性 H 级、VH 级）

防腐编码	涂层	牌号	干膜厚度 μm		干膜总厚度 μm	
			H	VH	H	VH
C5-01 (外表面)	底 漆	环氧富锌底漆	60	60	260	320
	中间漆	环氧厚浆漆	140	200		
	面 漆	聚氨酯面漆 - RAL9016	60	60		
C5-02 (内表面)	底 漆	环氧富锌底漆	60	/	260	/
	中间漆	环氧厚浆漆 - RAL7035	200	/		
	面 漆	/	/	/		

C4 级涂料防腐方案按表 3 要求执行。可选方案一和方案二。

表 3 C4 级涂料防腐（耐久性 H 级）

防腐编码	方案	涂层	牌号	干膜厚度 μm	干膜总厚度 μm
C4-01 (外表面)	方案一	底 漆	环氧富锌底漆	60	200
		中间漆	环氧厚浆漆	90	
		面 漆	聚氨酯面漆 - RAL9016	50	
	方案二	底 漆	环氧厚浆漆	190	240
		/	/	/	
C4-02 (内表面)	方案一	面 漆	聚氨酯面漆 - RAL9016	50	200
		底 漆	环氧富锌底漆	60	
		中间漆	环氧厚浆漆- RAL7035	140	
	方案二	面 漆	/	/	240
		底 漆	环氧厚浆漆	120	
		中间漆	环氧厚浆漆- RAL7035	120	
		面 漆	/	/	

三、附带检验报告单

1、环氧富锌底漆的锌粉在干膜中的重量含量不低于 80%，提供正式检验报告。（纸质盖红章文件或扫描版 PDF 格式电子文件）。

2、“人工气候老化试验报告”，要求技术指标 ≥ 3000 小时合格，（纸质盖红章文件或扫描版 PDF 格式电子文件），提供近三年内报告。

3、“耐中性盐雾试验报告”，要求技术指标 ≥ 1000 小时合格，（纸质盖红章文件或扫描版 PDF 格式电子文件），提供近三年内报告。

4、油漆的质保书按生产批号提供

5、涂料材料的合格证明书按生产批号提供

6、油漆供货商原厂质量证明文件按生产批号提供

7、锌含量报告按生产批号提供

8、塔架整个防腐过程中，涂料供应商必须派技术支持人员全程现场指导，提供技术支持及检验。

9、油漆工艺及配套方案需在施工前提交给塔筒厂。

10、根据具体现场施工环境温度，油漆生产厂家应确定是否选择冬用型油漆。

四、附件

1. Q/GW 202002-2024 《风力发电机组_塔架技术规范_归档版_G-1 》

2. GW-00JT. 0066-2024 《风力发电机组 塔架技术交底文件 20250325 - C 区》

3. Q/GW 201175-2025 《陆上风力发电机组_塔架通用防腐技术规范_归档版_C》

二〇二五年四月三日